



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26704—2022

代替 GB/T 26704—2011

## 铅 笔

Pencils

2022-10-12 发布

2023-05-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布



## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26704—2011《铅笔》，与 GB/T 26704—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了范围(见第 1 章,2011 年版的第 1 章)；
- 删除了彩色铅笔按等级分类(见 2011 年版的第 3 章)；
- 增加了 6B、5B、3B、B、F、H、3H、4H、5H、6H、7H、8H、9H 普通品石墨铅芯芯尖受力的要求(见 5.1)；
- 更改了 4B、2B、2H 高级品石墨铅芯磨耗的要求(见 5.1,2011 年版的 4.1)；
- 增加了石墨铅芯滑度(B 法)的要求和试验方法(见 5.1、7.3)；
- 更改了彩色铅芯性能的要求(见 5.2,2011 年版的 4.1)；
- 增加了彩色铅芯耐光性的要求和试验方法(见 5.2、7.6)；
- 增加了 6B、5B、3B、B 普通品铅笔的杆内断芯要求(见 5.6)；
- 增加了邻苯二甲酸酯增塑剂的要求和试验方法(见 5.8、7.15)；
- 增加了试验条件与材料(见第 6 章)；
- 更改了芯尖受力、磨耗、浓度、硬度和滑芯的试验方法(见 7.1、7.2、7.4、7.5、7.8,2011 年版的 5.1、5.3、5.5、5.2、5.7)；
- 更改了型式检验样本的抽样方法(见 8.2.3,2011 年版的 6.2.2)；
- 更改了销售包装上质量等级的标志的表示方法(见 9.1.2,2011 年版的 7.1.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国制笔标准化技术委员会(SAC/TC 378)归口。

本文件起草单位：中国第一铅笔有限公司、安硕文教用品(上海)股份有限公司、上海市制笔工业研究所、上海市质量监督检验技术研究院、得力集团有限公司、贝发集团股份有限公司、国家文教用品质量监督检验中心、上海晨光文具股份有限公司、尚志市珍珠笔业有限责任公司、浙江鸿星文具有限公司、深圳齐心集团股份有限公司、青岛英格文教制品有限责任公司、广东金万年文具有限公司、哈尔滨中国标准铅笔公司、温州天骄笔业有限责任公司、浙江久灵笔刷有限公司、济南蜜蜂笔业有限公司、上海制笔技术服务有限公司、温州市爱好笔业有限公司、温州市天丰文具有限公司、义乌市奥祥文具有限公司、真彩文具股份有限公司、浙江贝斯特软化板有限公司。

本文件主要起草人：张竝杨、黄维虎、马玉琦、徐沛枫、陈景强。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1959 年首次发布为 GB 149—1959,1975 年第一次修订,1987 年第二次修订,1995 年第三次修订；
- 2006 年调整为轻工行业标准 QB/T 2774—2006；
- 2011 年第二次发布为 GB/T 26704—2011；
- 本次为第一次修订。